

KKZ EVO C5

WKRĘT WALCOWY NIEWIDOCZNY



KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA C5

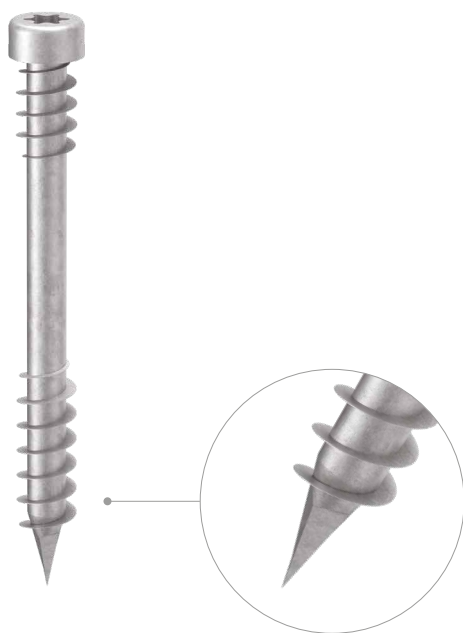
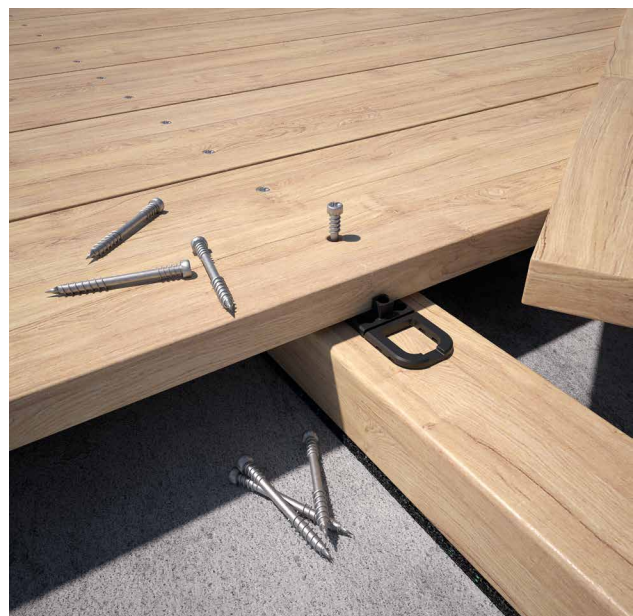
Wielowarstwowa powłoka odporna na warunki zewnętrzne klasy C5, zgodnie z normą ISO 9223. Salt Spray Test (SST) z czasem ekspozycji powyżej 3000h przeprowadzony na uprzednio wkręconych i wykręconych wkrętach z dąglezi.

PODWÓJNY GWINT

Prawoskrętny gwint o powiększonej średnicy zapewnia wysoką wytrzymałość na rozciąganie i trwałe połączenie elementów drewnianych. Łeb niewidoczny.

DREWNO TWARDE

Specjalny szpic o geometrii przypominającej miecz, specjalnie opracowany w celu skutecznego wwiercania bez otworu gatunków drewna bardzo wysokiej gęstości (z otworem również ponad 1000 kg/m³).



ŚREDNICA [mm]

3,5 **(5)** 8

DŁUGOŚĆ [mm]

20 **(50 70)** 320

KLASA UŻYTKOWA

SC1 SC2 SC3

KOROZYJNOŚĆ ATMOSFERYCZNA

C1 C2 C3 C4 C5

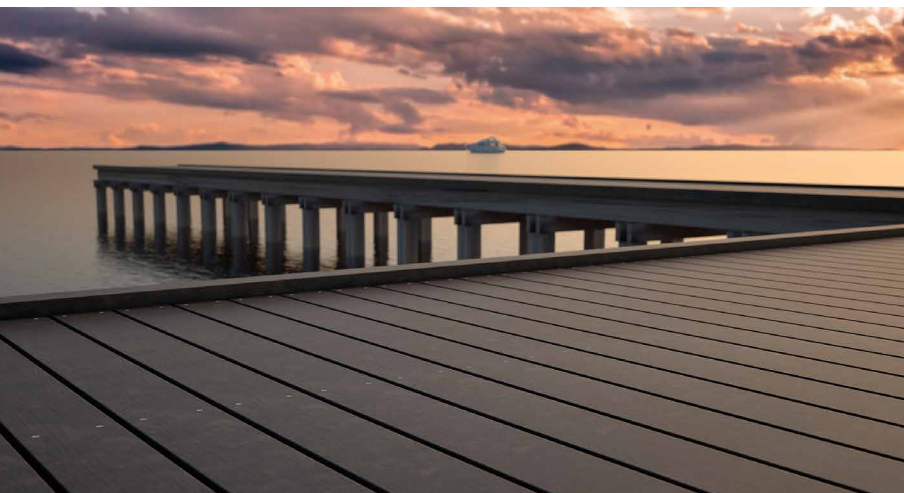
KOROZYJNOŚĆ DREWNA

T1 T2 T3 T4

MATERIAŁ

C5
EVO
COATING

stal węglowa z powłoką C5 EVO o bardzo wysokiej odporności na korozję



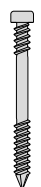
POLA ZASTOSOWAŃ

Użycie na zewnątrz w skrajnych warunkach atmosferycznych.

Deski drewniane o gęstości < 780 kg/m³ (bez otworu) e < 1240 kg/m³ (z otworem).

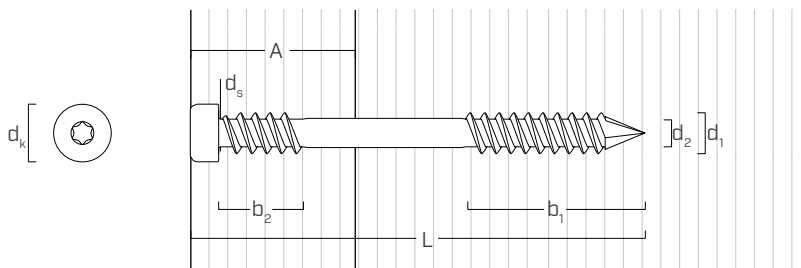
Deski WPC (z otworem).

KODY I WYMIARY



d_1 [mm]	KOD	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	szt.
5 TX 25	KKZEVO550C5	50	22	11	28	200
	KKZEVO560C5	60	27	11	33	200
	KKZEVO570C5	70	32	11	38	100

GEOMETRIA I WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE



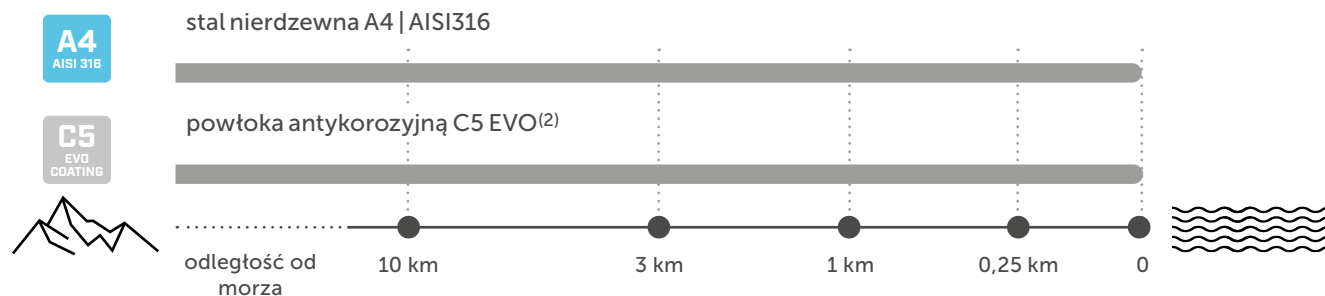
GEOMETRIA

Średnica nominalna	d_1	[mm]	5
Średnica tła	d_k	[mm]	6,80
Średnica rdzenia	d_2	[mm]	3,50
Średnica trzonu	d_3	[mm]	4,35
Średnica otworu ⁽¹⁾	d_4	[mm]	3,5

⁽¹⁾ W przypadku materiałów o wysokiej gęstości zaleca się wywiercić wcześniej otwór, biorąc pod uwagę gatunek drewna.

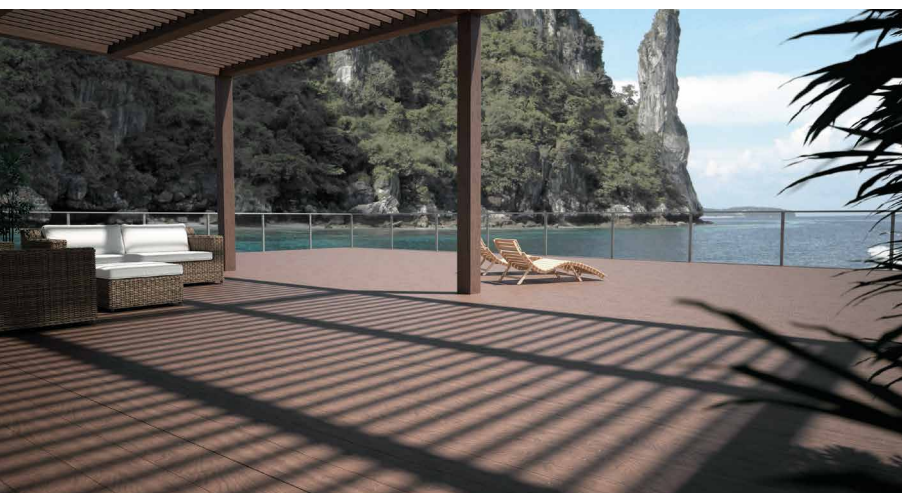
ODLEGŁOŚĆ OD MORZA

ODPORNOŚĆ NA DZIAŁANIE CHLORKÓW⁽¹⁾



⁽¹⁾ C5 zdefiniowana jest zgodnie z normą EN 14592:2022 na podstawie normy EN ISO 9223.

⁽²⁾ Norma EN 14592:2022 obecnie ogranicza żywotność powłok alternatywnych do 15 lat.



WYTRZYMAŁOŚĆ MAKSYMALNA

Zapewnia wysoką wydajność mechaniczną nawet w obecności bardzo niekorzystnych warunków środowiskowych i korozyjnych drewna.